

AF.21 1K Filler

Грунт эпоксидный акриловый AF.21 1K Filler

1K Hybrid filler / 1K Гибридный наполнитель

V02 02/2025

Описание

- 1K Гибридный наполнитель – акриловый / эпоксидный
- Время сушки: 10 мин / 60 °C температура поверхности
- Соответствует требованиям VOC

Область применения

- Изоляция зашпаклёванных участков
- Грунтование новых деталей
- Грунтование пластиковых деталей без применения грунта по пластику (за исключением PE & PP)

Преимущества

- 100% защита от коррозии
- Очень удобен в использовании
- Отличная шлифуемость

Технические характеристики

Цвет:	серый
V.O.C.:	2004/42/IIВ(с)(540) < 540 г/л
Срок годности:	24 месяца в закрытой оригинальной упаковке при температуре 20 °C
Плотность грунта при 20 °C:	1,41 – 1,45 г/см ³
Плотность растворителя при 20 °C:	0,80 – 0,82 г/см ³
Теоретическая укрывающая способность:	8 м ² /л при толщине слоя 60 мкр

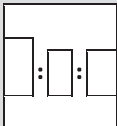
Использование

Поверхность должна быть сухой, чистой, свободной от смазок и других загрязнений. Настоятельно рекомендуется использовать материалы из одной системы. Нельзя исключить проблемы с сушкой и адгезией при использовании растворителей и отвердителей из других систем.

Адгезия к стали, алюминию, катафорезному грунту, оцинкованной стали, шпатлевкам, старой краске и пластику.

Детали из пластика PE&PP и детали изготовленные с использованием двух пластиков PE&PP должны быть предварительно перекрыты грунтом по пластику Carsystem Plastic Primer. Из-за разнообразия существующих типов пластика совместимость с субстратом должна быть проверена заранее.

ПРОПОРЦИИ РАЗВЕДЕНИЯ

	По объёму	
	AF.21 1K Грунт	2
	AF.21 1K Разбавитель	1
	По весу	
	AF.21 1K Грунт	100 г
	AF.21 1K Разбавитель	28 г

AF.21 1K Filler

1K Hybrid filler / 1K Гибридный наполнитель

V02

02/2025

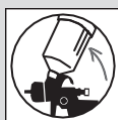
ВЯЗКОСТЬ ГОТОВОГО ПРОДУКТА



DIN cup 4 мм при 20

17 – 22 секунд

НАНЕСЕНИЕ

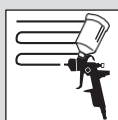


Окрасочный краскопульт с верхним бачком

Диаметр дюзы / давление краскопульт

1.3 - 1.8

См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов



Нанесение

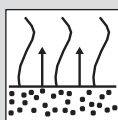
Нанесение слоёв

1 - 2



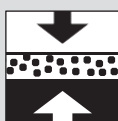
Время жизни при 20°C

-



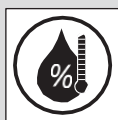
Межслойная сушка

4 - 5 минут



Толщина сухой плёнки

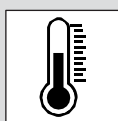
25 – 30 мкр за слой



Условия нанесения

Температура 18 – 22 °C

Относительная влажность не более 40 – 60%



Температура поверхности

20 °C
60 °C

Сушка

20-25 минут
5-10 минут

Дальнейшая обработка
по сухому
по мокрому

P400 – P600
P800 – P1000

AF.21 1K Filler

1K Hybrid filler / 1K Гибридный наполнитель

V02

02/2025



Хранение и транспортировка

Беречь от замерзания, жары, солнечного света и влаги. Хранить плотно закрытым в сухом, прохладном месте.

Рекомендуемый температурный режим хранения и транспортировки: от +10°C до +30°C. Избегайте резких колебаний температуры.

Примечание: Температура хранения и транспортировки должна быть не ниже +5°C. Дайте продукту нагреться до комнатной температуре естественным путем.



Примечание

Дайте продукту прогреться до рекомендованной температуры (избегайте быстрого нагрева / охлаждения). Не рекомендуется наносить продукт при температуре ниже 18°C. Низкая температура нанесения изменяет свойства покрытия и может ухудшить визуальный эффект. Перед применением температура продукта, температура в кабине окрасочной камеры и температура объекта должны быть примерно 20°C.



Информация по безопасности

Инструкции по обращению и утилизации отходов приведены в нашем паспорте безопасности материалов и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

Вышеупомянутые технические данные и информация, в частности, рекомендации по применению и использованию нашей продукции основаны на наших текущих знаниях и опыте применения в нормальных условиях. На практике материалы, поверхности или условия на объекте настолько различаются, что ни на основании этой информации, ни на основе устной консультации не могут быть выведены никакие гарантии в отношении результатов работы или ответственности, вытекающие из каких-либо взаимоотношений, за исключением случаев, когда с нас взимается плата с умыслом или грубой неосторожностью. В этом случае пользователь обязан доказать, что он проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для правильного и перспективного суждения, в письменной форме, своевременно и в полном объеме. Патентные права любой третьей стороны должны быть соблюдены. Кроме того, действуют наши общие условия продаж и поставок, а также новейший технический паспорт, который необходимо запросить.

© VOSSCHEMIE

© VOSSCHEMIE